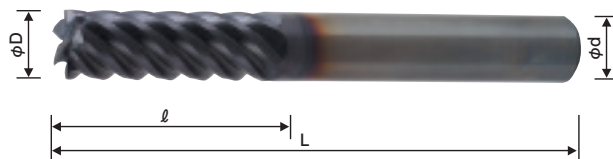


クリスタルハードエンドミル VCMコーティング

Crystal Hard Endmill

ZH436-VCM・ZH438-VCM



ZH436-VCM標準刃 外径公差

| 型番 | 外径 | 刃長 | 全長 | 軸径 | 刃数 | 定価 (円) |
|-----------|----|----|-----|----|----|-----------|
| ZH436-VCM | φD | ℓ | L | φd | NT | |
| 060 | 6 | 13 | 57 | 6 | 6 | 11,000 |
| 080 | 8 | 19 | 63 | 8 | 6 | 14,500 |
| 100 | 10 | 22 | 72 | 10 | 6 | 23,000 |
| 120 | 12 | 26 | 83 | 12 | 6 | 27,500 |
| 140 | 14 | 26 | 83 | 14 | 6 | 43,000 |
| 150 | 15 | 32 | 92 | 16 | 6 | 55,000 |
| 160 | 16 | 32 | 92 | 16 | 6 | 58,000 |
| 180 | 18 | 32 | 92 | 18 | 8 | 69,000 |
| 200 | 20 | 38 | 104 | 20 | 8 | 74,000 |
| 220 | 22 | 40 | 110 | 25 | 8 | 98,000 |
| 240 | 24 | 40 | 110 | 25 | 8 | 100,000 |
| 250 | 25 | 40 | 110 | 25 | 8 | 110,000 |
| 300 | 30 | 40 | 110 | 32 | 8 | 132,000 |
| 320 | 32 | 40 | 110 | 32 | 8 | 140,000 |

ZH438-VCMロング刃 外径公差

| 型番 | 外径 | 刃長 | 全長 | 軸径 | 刃数 | 定価 (円) |
|-----------|----|----|-----|----|----|-----------|
| ZH438-VCM | φD | ℓ | L | φd | NT | |
| 060 | 6 | 18 | 62 | 6 | 6 | 14,300 |
| 080 | 8 | 24 | 68 | 8 | 6 | 18,200 |
| 100 | 10 | 30 | 80 | 10 | 6 | 24,200 |
| 120 | 12 | 36 | 93 | 12 | 6 | 32,000 |
| 140 | 14 | 42 | 99 | 14 | 6 | 48,000 |
| 150 | 15 | 48 | 108 | 16 | 6 | 66,000 |
| 160 | 16 | 48 | 108 | 16 | 6 | 72,000 |
| 180 | 18 | 54 | 114 | 18 | 8 | 82,500 |
| 200 | 20 | 60 | 125 | 20 | 8 | 97,000 |
| 220 | 22 | 75 | 150 | 25 | 8 | 158,000 |
| 240 | 24 | 75 | 150 | 25 | 8 | 160,000 |
| 250 | 25 | 75 | 150 | 25 | 8 | 165,000 |

極超微粒子超硬合金

高速・高硬度加工用 エンドミル

特長

- ※HRC30からHRC60の幅広い硬度材切削が可能です。
- ※VCMコーティングにより長寿命です。
- ※耐チップング性が抜群、安心して使えます。
- ※14サイズ、26種類の豊富な在庫プログラムでユーザー様のニーズに適応しています。

