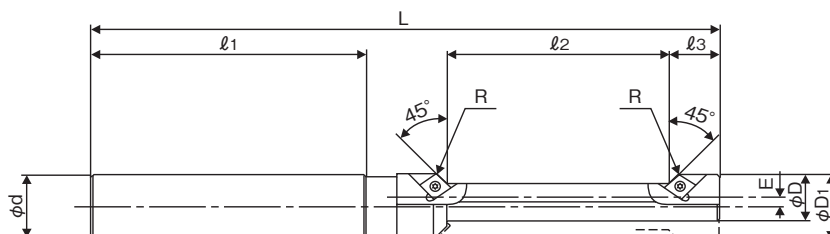


Wファイヤー 表裏面取りカッター

Chamfering Cutter



※ネック部補強チップ付



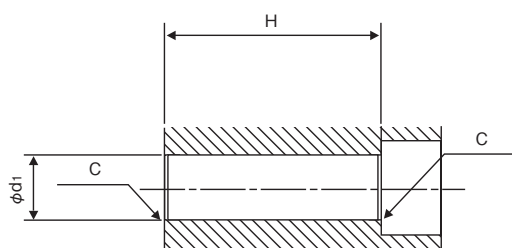
●本体型番の付け方

WM10	1050	160	40
ネジの呼び	工具径 φD	有効最大 面取径	インサート間長さ l ₂

●Wファイヤー (表裏面取り) 本体規格

型 番	ネジの 呼び	工具径	φD ₁	ℓ ₂	偏心量	軸長	ℓ ₃	全長	軸径	定価 (円)	適用 インサート	付属品		R
		φD			E	ℓ ₁		L	φd			クランプネジ	レンチ	
WM10-1050160-40	M10	10.5	16.5	40	3	60	10	130	20	130,000	TPGX080204	CS200T	TKY06F	0.4
WM12-1300185-50	M12	13	19	50				140		132,000	CCMT060204	TS25	TKY08F	
WM14-1500205-55	M14	15	21	55			12	149		140,000				
WM16-1700225-60	M16	17	23	60				154		142,000				
WM18-1900245-65	M18	19	25	65		70	15	159	144,000					
WM20-2050260-70	M20	20.5	26.5	70				174	149,000					
WM22-2250280-80	M22	22.5	28.5	80			190	154,000						
WM24-2450300-90	M24	24.5	30.5	90		80	210	32	159,000					

※TPGX、CCMTインサートチップは三菱マテリアル(株)カタログをご確認下さい。



型 番	ワーク寸法		
	ワーク最小径	最大厚み	有効最大面取径
	φd ₁	H	
WM10-1050160-40	10.8	35	16
WM12-1300185-50	13.3	45	18.5
WM14-1500205-55	15.3	50	20.5
WM16-1700225-60	17.3	55	22.5
WM18-1900245-65	19.3	60	24.5
WM20-2050260-70	20.8	65	26
WM22-2250280-80	22.8	75	28
WM24-2450300-90	24.8	85	30

※参考 適用インサート変更による径の誤差 (CCMT060204基準)

適用インサート(変更後)	回転工具径	有効最大面取径
CCMT060202	+0.12	+0.36
CCMT060208	-0.24	-0.7



技術資料 P37

動画はこちらから
ご覧いただけます

