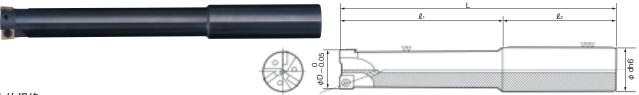
# V-FINE 突加工仕上用

V-FINE

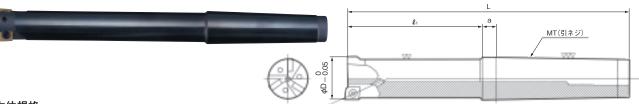
### V-FINE S軸シャンク VM2型 (エアーホール付)



#### 本体規格

	刃数	本 体 寸 法							付属品	
型番							定価	適用インサート	クランプネジ	レンチ
_ ш		φD	<b>L</b> 1	<b>L</b> <sub>2</sub>	L	φd	(円)			
VM2R0251002-S25	2	25	100	80	180	25	86,700		VS4	TKY15L
VM2R0301203-S32	3	30	120	85	205	32	121,000			
VM2R0401603-S42	3	40	160	90	250	42	141,200	VM2G-R1		
VM2R0251502-S25	2	25	150	80	230	25	90,800	VIVIZG-N I		
VM2R0301803-S32	3	30	180	85	265	32	126,600			
VM2R0402403-S42	3	40	240	90	330	42	146,800			

## V-FINE MTシャンク VM2型 (エアーホール付)



#### 本体規格

	刃数	本 体 寸 法							付属品	
型番			本	以 4	冱		定価	適用インサート	クランプネジ	レンチ
		φD	<b>L</b> 1	L	МТ	а	(円)			
VM2R0251002-MT3	2	25	100	186	3	5	96,100	- VM2G-R1	VS4	TKY15L
VM2R0301203-MT4	3	30	120	229	4	6.5	135,600			
VM2R0401603-MT5	3	40	160	296	5	6.5	161,300			
VM2R0251502-MT3	2	25	150	236	3	5	100,600			
VM2R0301803-MT4	3	30	180	289	4	6.5	141,200			
VM2R0402403-MT5	3	40	240	376	5	6.5	171,400			

<sup>※</sup>仕上用につき最大切込は1mm以下推奨0.3mm~0.5mmです。

### インサート規格

形式	#II #	精度	ホー	形状	寸法		インサート材種		
形式	型番		ング	<i>π</i> 54λ	D <sub>1</sub>	Т	AP25N	PC25	VCR
VM2型	VM2G-R1	М	Е	R1±0.02	9.525	3.97	•	•	•