

# ラッシュミルランナー 鋼シャンク インサートボールエンドミル

Ballendmill

30~200m/minの切削速度！  
 高い着座精度により機上でのインサート交換OK！  
 VPコーティングインサートは長寿命、長時間加工が可能！  
 各種ホルダとの組み合わせで有効長も自由自在！

## ストレートシャンク テーパネック



### ■鋼シャンク テーパーネック ミドルシャンクタイプ

型番	本体寸法						干渉角α°	定価(円)
	R	φD	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	φd		
RMH100S12	5R	10	110	40	70	12	1° 40'	29,600
RN060SM	6R	12	170	60	110	20	4° 14'	41,200
RN080SM	8R	16	170	60	110	20	2° 12'	41,200
RN100SM	10R	20	185	75	110	25	2° 12'	43,100
RMH200S25	10R	20	180	70	110	25	2° 30'	43,100
RN125SM	12.5R	25	230	120	110	32	1° 50'	67,200
RN150SM	15R	30	260	150	110	42	2° 32'	79,100
RMH300S32	15R	30	220	120	100	32	0° 35'	76,100
RN160SM	16R	32	260	150	110	42	2° 08'	80,700

### ■鋼シャンク テーパーネック ロングシャンクタイプ

型番	本体寸法						干渉角α°	定価(円)
	R	φD	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	φd		
RMH120S25E	6R	12	200	60	140	25	6° 50'	41,700
RN080SL	8R	16	185	75	110	25	3° 50'	41,700
RMH160S25E	8R	16	200	60	140	25	4° 55'	44,900
RN100SL	10R	20	210	100	110	32	3° 48'	46,800
RMH200S25E	10R	20	250	70	180	25	2° 25'	48,400
RMH200S32E	10R	20	250	70	180	32	5° 40'	51,700
RMH250S32E	12.5R	25	300	100	200	32	2° 20'	63,800
RMH250S42E	12.5R	25	300	100	200	42	5° 35'	80,700
RMH300S32E	15R	30	350	120	230	32	0° 35'	90,100
RMH300S42E	15R	30	350	120	230	42	3° 51'	96,800
RMH320S42E	16R	32	350	120	230	42	2° 45'	96,800

