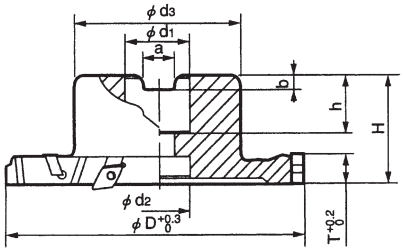
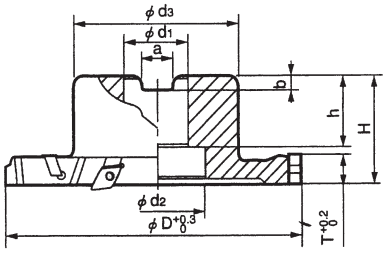
メガトンEFFECT
MGM2型・MGM3型・MGM4型
Megaton Effect MGM

多目的対応

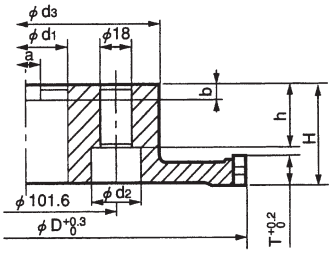
メガトン
凸曲面刃形



φ100・φ125



φ160・φ200



φ250

本体規格

型　番	溝数	外径	刃幅	高さ	取付け部				キー溝		インサート数		定価（円）
		φD	T	H	φd1	h	φd2	φd3	a	b	右	左	
MGM2R100015-CM	10	100	15	60	25.4	26	20	50	9.5	6	5	5	197,200
MGM2R100016-CM			16								5	5	197,200
MGM2R125015-DM	12	125	15	60	31.75	32	26	60	12.7	8	6	6	266,600
MGM2R125016-DM			16								6	6	266,600
MGM2R160015-E	10	160	15	60	38.1	38	55	80	15.9	10	5	5	231,900
MGM2R160015-EM	16										8	8	321,500
MGM2R160016-E	10	160	16	60	38.1	38	55	80	15.9	10	5	5	231,900
MGM2R160016-EM	16										8	8	321,500
MGM2R160030-E	8	160	30	60	38.1	38	55	80	15.9	10	4	4	286,800
MGM2R200015-F	12	200	15	60	50.8	40	70	100	19	11	6	6	273,300
MGM2R200016-F			16								6	6	273,300
MGM2R200030-F	10	200	30	60	50.8	40	70	100	19	11	5	5	342,800
MGM2R250015-K	14	250	15	60	47.625	35	26	150	25.4	14	7	7	362,900
MGM2R250016-K			16								7	7	364,000
MGM2R250030-K	12	250	30	60	47.625	35	26	150	25.4	14	6	6	461,500

動画はこちらから
ご覧いただけます

切削条件
技術資料 P33

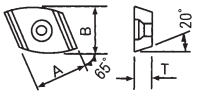
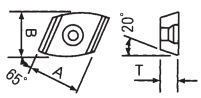
MGM2型・MGM3型・MGM4型

Megaton Effect MGM

本体規格

型　番	溝数	外径	刃幅	高さ	取付け部				キー溝		インサート数		定価（円）
		φD	T	H	φd1	h	φd2	φd3	a	b	右	左	
MGM3R100018-CM	10	100	18	60	25.4	26	20	50	9.5	6	5	5	207,200
MGM3R100020-CM			20								5	5	216,200
MGM3R125018-DM	12	125	18	60	31.75	32	26	60	12.7	8	6	6	275,600
MGM3R125020-DM			20								6	6	284,500
MGM3R160018-E	10	160	18	60	38.1	38	55	80	15.9	10	5	5	240,800
MGM3R160018-EM	16										8	8	331,600
MGM3R160020-E	10	160	20	60	38.1	38	55	80	15.9	10	5	5	242,000
MGM3R160020-EM	16										8	8	340,500
MGM3R160040-E	8	160	40	60	38.1	38	55	80	15.9	10	4	4	306,900
MGM3R200018-F	12	200	18	60	50.8	40	70	100	19	11	6	6	280,000
MGM3R200020-F			20								6	6	282,300
MGM3R200040-F	10	200	40	60	50.8	40	70	100	19	11	5	5	362,900
MGM3R250018-K	14	250	18	60	47.625	35	26	150	25.4	14	7	7	371,900
MGM3R250020-K			20								7	7	374,100
MGM3R250040-K	12	250	40	60	47.625	35	26	150	25.4	14	6	6	486,100
MGM4R100022-CM	8	100	22	60	25.4	26	20	50	9.5	6	4	4	207,200
MGM4R100025-CM			25								4	4	216,200
MGM4R125022-DM	10	125	22	60	31.75	32	26	60	12.7	8	5	5	275,600
MGM4R125025-DM			25								5	5	284,500
MGM4R160022-E	10	160	22	60	38.1	38	55	80	15.9	10	5	5	264,400
MGM4R160022-EM	14										7	7	330,400
MGM4R160025-E	10	160	25	60	38.1	38	55	80	15.9	10	5	5	264,400
MGM4R160025-EM	14										7	7	340,500
MGM4R160050-E	8	160	50	60	38.1	38	55	80	15.9	10	4	4	340,500
MGM4R200022-F	12	200	22	60	50.8	40	70	100	19	11	6	6	304,700
MGM4R200025-F			25								6	6	309,200
MGM4R200050-F	10	200	50	60	50.8	40	70	100	19	11	5	5	403,200
MGM4R250022-K	14	250	22	60	47.625	35	26	150	25.4	14	7	7	403,200
MGM4R250025-K			25								7	7	407,700
MGM4R250050-K	12	250	50	60	47.625	35	26	150	25.4	14	6	6	537,600

インサート規格

適用カッター	形　状	精度	型　番	寸　法			インサート材種					付属品	
							コーティング		超硬		サーメット	クランプネジ	レンチ
				A	B	T	VP15TF	UP20M	UTi20T	HTi10	—		
MGM2 3 4 （右勝手）		E級	MGEEW1035PFTR	10	9	3.5	●	●	●	●	●	CS300 890TL	TKY 08D
			MGEEW1242PFTR	12	10.5	4.2	●	●	●	●	●	CS350 990TL	TKY 10D
			MGEEW1650PFTR	16	13	5	●	●	●	●	●	CS451 190TL	TKY 20D
MGM2 3 4 （左勝手）			MGEEW1035PFTL	10	9	3.5	●	●	●	●	●	CS300 890TL	TKY 08D
			MGEEW1242PFTL	12	10.5	4.2	●	●	●	●	●	CS350 990TL	TKY 10D
			MGEEW1650PFTL	16	13	5	●	●	●	●	●	CS451 190TL	TKY 20D

動画はこちらから
ご覧いただけます

切削条件

技術資料 P33　※適用インサートの価格はP.174をご覧下さい。