

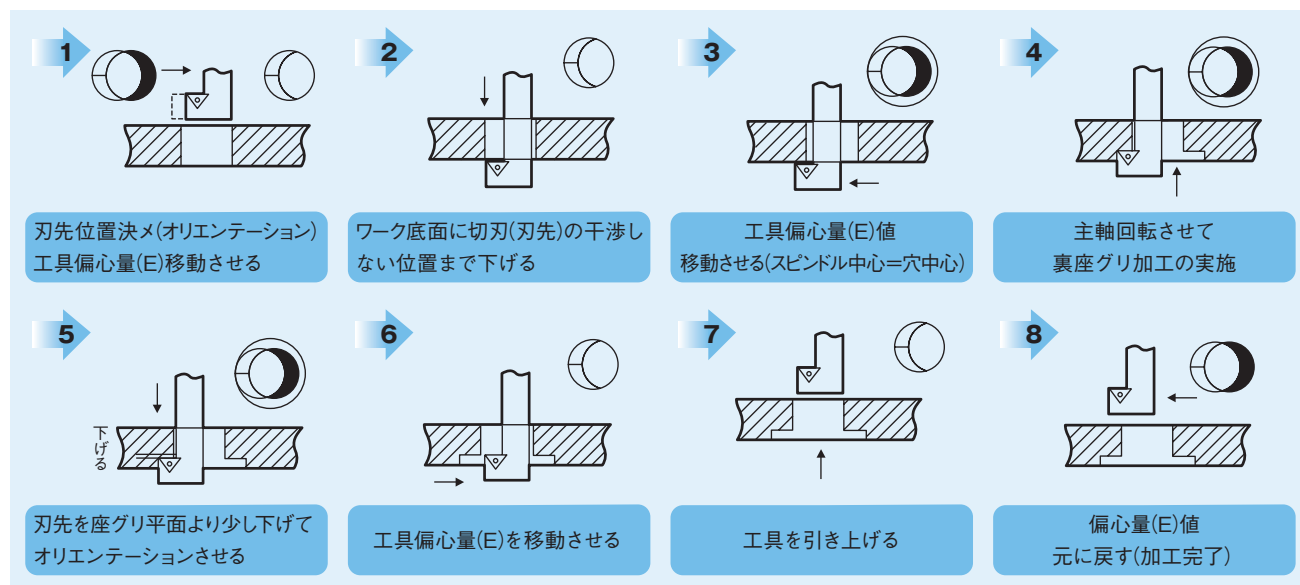
バックファイヤー 裏ザグリカッター

Back Boring Cutter

六角穴付ボルトの締付座及び座金専用ザグリシリーズ



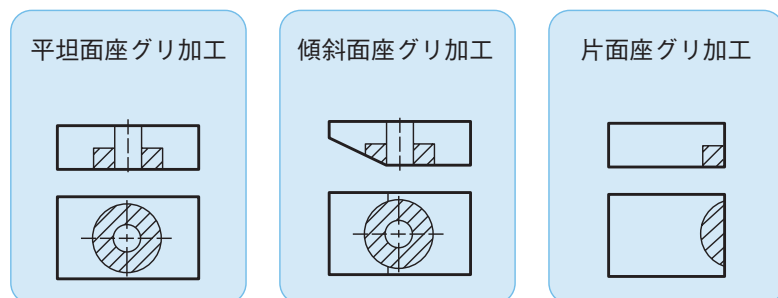
加工手順



※座グリ加工を行なう前には必ず下穴径の確認を行なって下さい。

※連続加工、夜間無人運転等に使用する場合は、1穴加工後クランプネジを再度締めなおして下さい。

加工例



プログラム例<ファナック6M仕様>	
使用工具: D16-S-1826056(偏心量E-4.5)	
手順No.	加工プログラム
1	M19 G91 G0 Y4.5
2	G1 Z-55.0 F1000
3	Y-4.5
4	M3 S500 G1 Z15.0 F50
5	Z-1.0 M19
6	Y4.5 F1000
7	G0 Z41.0
8	Y-4.5

(板厚30mm)

加工事例

使用機械 三井精機M/C VS3A(BT40)		FC250
		Vc=40m/min f=0.1mm/rev 結果→良好
使用工具 バックファイヤー D10-L 11175050H		FCD450
		Vc=40m/min f=0.07mm/rev 結果→良好

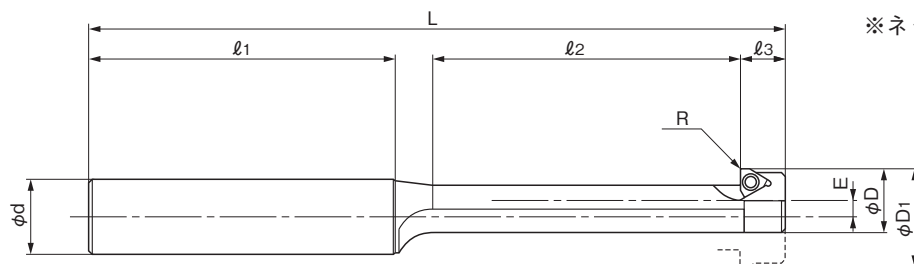
使用機種 三井精機M/C VS3A(BT40)		FC250
		Vc=40m/min f=0.07mm/rev 結果→良好
使用工具 バックファイヤー D16-SP 1834056		FCD450
		Vc=40m/min f=0.05mm/rev 結果→良好

動画はこちらから
ご覧いただけます



バックファイヤー 裏ザグリカッター

Back Boring Cutter



※ネック部補強チップ付

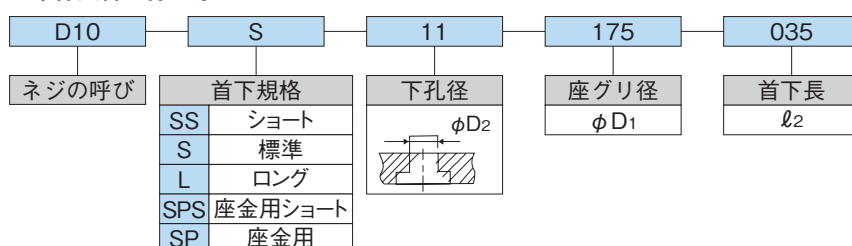
I. バックファイヤー本体規格

型番	ネジの呼び	工具径	ザグリ径	l_2	偏心量	軸長	l_3	全長	軸径	定価 (円)	適用 インサート	付属品		R
		ϕD	ϕD_1		E	l_1		L	ϕd			クランプネジ	レンチ	
D10-SS-11175026H	M10	10.5	17.5	26	3.5	80	12	133	16	113,000	BFD1012H	TS2	TKY06F	0.2
D10-S-11175035H				35		70		132		116,000				
D10-L-11175050H				50		70		147		123,000				
D12-SS-1420032H	M12	13	20	32	3.5	80	12	139	16	116,000	BFD1012H	TS2	TKY06F	0.2
D12-S-1420042H				42		70		139		118,000				
D12-L-1420060H				60		70		157		128,000				
D14-SS-1623037	M14	15	23	37	4	80	12	144	20	123,000	BFD1418	TS25	TKY08F	0.4
D14-S-1623049				49		75		151		125,000				
D14-L-1623070				70		75		172		135,000				
D16-SS-1826042	M16	17	26	42	4.5	80	12	149	20	125,000	BFD1418	TS25	TKY08F	0.4
D16-S-1826056				56		75		158		128,000				
D16-L-1826080				80		75		182		140,000				
D18-SS-2029047	M18	19	29	47	5	80	12	154	20	128,000	BFD1418	TS25	TKY08F	0.4
D18-S-2029063				63		75		165		130,000				
D18-L-2029090				90		75		192		149,000				
D20-SS-2232052	M20	20.5	32	52	5.75	100	15	182	25	132,000	BFD2024	TS3	TKY08F	0.4
D20-S-2232070				70		95		195		135,000				
D20-L-2232100				100		95		225		154,000				
D22-SS-2435057	M22	22.5	35	57	6.25	100	15	187	25	137,000	BFD2024	TS3	TKY08F	0.4
D22-S-2435077				77		95		202		140,000				
D22-L-2435110				110		95		235		159,000				
D24-SS-2639063	M24	24.5	39	63	7.25	100	15	193	32	142,000	BFD2024	TS3	TKY08F	0.4
D24-S-2639084				84		95		209		144,000				
D24-L-2639120				120		95		245		164,000				
D30-S-3348120	M30	31.5	48		8.25					173,000	BFD3036	TS4	TKY15L	0.4
D33-S-3654120	M33	34.5	54	120	9.75	90	20	250	42	183,000				
D36-S-3958120	M36	37.5	58		10.25					197,000				

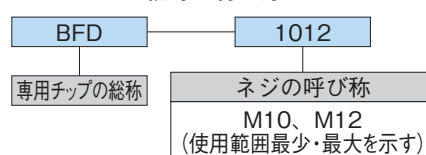
II. 座金専用バックファイヤー本体規格

型番	ネジの呼び	工具径	ザグリ径	l_2	偏心量	軸長	l_3	全長	軸径	定価 (円)	適用 インサート	付属品		R
		ϕD	ϕD_1		E	l_1		L	ϕd			クランプネジ	レンチ	
D12-SPS-1428032	M12	13.4	28	32	7.3	80	12	139	20	156,000	TPGX080204	CS200T	TKY06F	0.4
D12-SP-1428042				42		70		139		159,000				
D16-SPS-1834042	M16	17.4	34	42	8.3	80	12	149	25	159,000	TPGX090204	CS250T	TKY08F	0.4
D16-SP-1834056				56		75		158		164,000				
D20-SPS-2242052	M20	21.4	42	52	10.3	100	16	188	32	168,000	TPGX110304	CS300 890T	TKY08F	0.4
D20-SP-2242070				70		90		196		173,000				

※本体型番の付け方



※インサート記号の付け方



技術資料 P36 ※適用インサートの価格はP.175をご覧ください。