

## ZH502R-TiN



### 右刃右ネジレ



外径	公差
φ3以下	+0.008 +0.002

外径	刃長	全長	軸径	刃数	標準価格	リーマ下穴径
φD	ℓ	L	φd	NT	ZH502R-TiN	φD
0.10	2	38	3	3	8,100	0.09
0.15	2	38	3	3	7,800	0.13
0.20	3	38	3	3	6,700	0.18
0.25	3	38	3	3	6,500	0.22
0.30	4	38	3	3	6,300	0.27
0.35	4	38	3	3	6,300	0.3
0.40	4	38	3	3	6,300	0.35
0.45	4	38	3	3	6,300	0.4

- 上記のリーマ下穴径はあくまで一般的な目安です。被削材等によっては下穴径が変わることがあります。
- 正面はフラットです。

## クリスタルリーマ-ZH502R-TiN・ZH502-TiNの先端形状

**ZH502R-TiN**

- 正面フラット
- 3枚刃
- チャンファー角：30°

ZH502R-TiN 食付長	
φD	a <sup>+0.10</sup>
0.1~0.35	0.1
0.4~0.45	0.15

**ZH502-TiN**

- 正面フラット
- 刃数：0.5~1.505…3枚刃  
1.6~3.005…4枚刃
- チャンファー角：0.5~2.405…30°  
2.5~3.005…45°

ZH502-TiN 食付長	
φD	a <sup>+0.15</sup>
0.5~0.65	0.2
0.7~1.505	0.25
1.6~2.005	0.3
2.1~2.505	0.35
2.6~3.005	0.4

## ZH502R-TiNによる小径穴加工実例



- 使用工具：ZH502R-TiN φ0.3
- 加工径：φ0.3
- 使用機械：MITSUI SEIKI VS-3A  
増速スピンドル BIG（5倍速）
- 下穴：ZH382-ViO φ0.27

ワーク	回転数 N=rpm/min	切削速度 V=m/min	送り S=mm/rev	送り F=mm/min	加工深さ m/m
ADC 12	20,000	18.8	0.03	600	2
ADC 12	20,000	18.8	0.01	200	2
SUS 304	5,000	4.7	0.01	50	0.8
SCM 440	5,000	4.7	0.01	50	2

結果上記全て良好