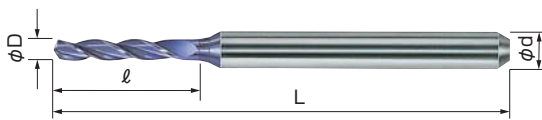


ZH385-ViO
 ZH385-VCS (VCR)
 ZH385-VCD



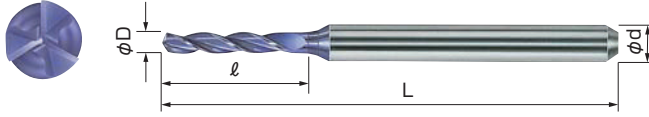
外径	公差
φ3以下	$\begin{matrix} 0 \\ -0.010 \end{matrix}$
~φ6以下	$\begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$

外径 φD	刃長 ℓ	全長 L	軽径 φd	標準価格		
				ZH385-ViO	ZH385-VCS (VCR)*	ZH385-VCD*
0.15	2.0	38	3.175	5,700	6,550	7,400
0.20	3.0	38	3.175	5,100	5,950	6,800
0.25	4.8	38	3.175	4,700	5,550	6,400
0.30	7.0	38	3.175	4,200	5,050	5,900
0.35	7.0	38	3.175	4,200	5,050	5,900
0.40	7.0	38	3.175	4,100	4,950	5,800
0.45	7.0	38	3.175	4,100	4,950	5,800
0.50	7.0	38	3.175	3,700	4,550	5,400
0.55	7.0	38	3.175	3,850	4,850	5,550
0.60	7.0	38	3.175	3,500	4,500	5,200
0.65	7.0	38	3.175	3,850	4,850	5,550
0.70	10.5	38	3.175	3,500	4,500	5,200
0.75	10.5	38	3.175	3,850	4,850	5,550
0.80	10.5	38	3.175	3,500	4,500	5,200
0.85	10.5	38	3.175	3,850	4,850	5,550
0.90	10.5	38	3.175	3,500	4,500	5,200
0.95	10.5	38	3.175	3,850	4,850	5,550
1.00	10.5	38	3.175	3,500	4,500	5,200
1.01	10.5	38	3.175	4,100	5,100	5,800
1.05	10.5	38	3.175	3,850	4,850	5,550
1.10	10.5	38	3.175	3,500	4,500	5,200
1.15	10.5	38	3.175	3,850	4,850	5,550
1.20	10.5	38	3.175	3,500	4,500	5,200
1.25	10.5	38	3.175	3,850	4,850	5,550
1.30	10.5	38	3.175	3,500	4,500	5,200
1.35	10.5	38	3.175	3,850	4,850	5,550
1.40	10.5	38	3.175	3,500	4,500	5,200
1.45	10.5	38	3.175	3,850	4,850	5,550
1.50	10.5	38	3.175	3,500	4,500	5,200
1.55	10.5	38	3.175	3,850	4,850	5,550
1.60	10.5	38	3.175	3,500	4,500	5,200
1.65	10.5	38	3.175	3,850	4,850	5,550
1.70	10.5	38	3.175	3,500	4,500	5,200
1.75	10.5	38	3.175	3,850	4,850	5,550
1.80	10.5	38	3.175	3,500	4,500	5,200
1.85	10.5	38	3.175	3,850	4,850	5,550
1.90	10.5	38	3.175	3,500	4,500	5,200
1.95	10.5	38	3.175	3,850	4,850	5,550
2.0	10.5	38	3.175	3,500	4,500	6,000
2.05	10.5	38	3.175	4,500	5,500	7,000
2.10	10.5	38	3.175	3,850	4,850	6,350
2.15	10.5	38	3.175	4,500	5,500	7,000
2.20	10.5	38	3.175	3,850	4,850	6,350

■ *印は受注品です。

ノリツクリドリル
 ルーマ型ドリル
 用
 リーマー
 センタードリル
 その他

ZH385-ViO
ZH385-VCS (VCR)
ZH385-VCD



外径	公差
φ3以下	0 -0.010
~φ6以下	0 -0.012

外径 φD	刃長 ℓ	全長 L	軽径 φd	標準価格		
				ZH385-ViO	ZH385-VCS (VCR)*	ZH385-VCD*
2.25	10.5	38	3.175	4,500	5,500	7,000
2.30	10.5	38	3.175	3,850	4,850	6,350
2.35	10.5	38	3.175	4,500	5,500	7,000
2.40	10.5	38	3.175	3,850	4,850	6,350
2.45	10.5	38	3.175	4,500	5,500	7,000
2.50	10.5	38	3.175	3,850	4,850	6,350
2.55	10.5	38	3.175	4,700	5,700	7,200
2.60	10.5	38	3.175	3,950	4,950	6,450
2.65	10.5	38	3.175	4,700	5,700	7,200
2.70	10.5	38	3.175	3,950	4,950	6,450
2.75	10.5	38	3.175	4,700	5,700	7,200
2.80	10.5	38	3.175	3,950	4,950	6,450
2.85	10.5	38	3.175	4,700	5,700	7,200
2.90	10.5	38	3.175	3,950	4,950	6,450
2.95	10.5	38	3.175	4,700	5,700	7,200
3.00	10.5	38	3.175	3,950	4,950	6,450
3.05	10.5	38	3.175	4,700	6,400	7,200
3.10	10.5	38	3.175	3,950	5,650	6,450
3.15	10.5	38	3.175	4,700	6,400	7,200
3.175	14.0	38	3.175	4,700	6,400	7,200

■*印は受注品です。

ZH385-ViOによる小径穴加工実例



- ワーク：SUS430
- 使用工具：ZH385-ViO φ0.2×3.0×38
- 加工径：φ0.2
- 加工深さ：2mm貫通穴
- 機械：M/C
ニューハイ・スピンドル使用
- 加工条件：STEP=G83モード 0.2

No.1	φD mm	V m/min	N r.p.m	S mm/rev	F mm/min	切削油
	0.2	8	13,000	0.002	26	油性

No.2	φD mm	V m/min	N r.p.m	S mm/rev	F mm/min	切削油
	0.2	6	10,000	0.002	20	油性

- 結果
- 結果①加工穴数1,350穴—チェックポイント
 - 250穴目—No.1 加工条件におけるチェック
 - 750穴目—No.2 加工条件におけるチェック
 - 1,350穴目
- ②ピッチ誤差0.002 ③倒れなし

ソリッドドリル
エンドミル
シャンクドリル
ルーマ型ドリル
FRT・CUT用
リーマ
センターリング/メントウ
エンドミル/その他