

ZH382AC-ViO

ZH382AC-VCS (VCR)

ZH382AC-VCD



外径	公差
φ0.2 ~ φ0.29	+0.003 -0.008
φ0.3 ~ φ0.5	0 -0.010

外径	刃長	全長	軸径	標準価格		
				ZH382AC-ViO	ZH382AC-VCS (VCR)	ZH382AC-VCD
φD	ℓ	L	φd			
0.20	3.5	38	3.175	4,350	5,200	6,050
0.25	4.5	38	3.175	4,630	5,480	6,330
0.30	5.5	38	3.175	3,500	4,350	5,200
	7.0	38	3.175	4,100	4,950	5,800
0.35	7.0	38	3.175	3,700	4,550	5,400
	8.5	38	3.175	4,500	5,350	6,200
0.40	7.0	38	3.175	3,500	4,350	5,200
	8.5	38	3.175	4,100	4,950	5,800
0.45	7.0	38	3.175	3,700	4,550	5,400
0.50	7.0	38	3.175	3,500	4,350	5,200
	8.5	38	3.175	4,100	4,950	5,800

■ご注文時は刃長を指定して下さい。

《AC-ViOの特長》

シンニングを付けることによって、ドリルとワークとの接触面積が減り、加工時の喰い付きが良くなる為、ビブりを防止し、正確な位置決めを可能にします。
その結果、ピッチ間精度の向上にもつながります。

